

历史档案生产管理系统

在国家创新基金支持下，我们通过多年的工作实践，将计算机技术和档案数字化工作紧密结合，从安全、质量、效率三个方面出发，研发成功了全国产化适配“历史档案生产管理系统”。

本系统专门针对海量历史档案数字化加工和电子化管理的要求而设计，实现了“原文图像”和“目录数据”的一体化采集和处理，是历史档案数字化工作的专业解决方案，已被各行业档案部门在数字化工作中广泛使用。



20年打造

专门应用于历史档案数字化加工。



历经锤炼

国家级档案馆大型数字化项目实践检验。



安全可靠

通过国家保密局安全保密检测。



国产适配

完全适配国产化系统要求。



安全第一

01 信创应用

CPU平台：龙芯、飞腾、鲲鹏等，
操作系统：银河麒麟、统信UOS等，
数据库：内置自主知识产权数据库。

03 任务池

所有加工数据的流转均以服务器为中心集中管理，按照设定的标准化流程以“任务池”方式进行任务推送并自动标记相应的岗位完成信息。

02 三员分立

根据国家保密标准的要求，设置有相互制约的“三员分立”安全管理机制，包括管理员、保密员、审计员三个系统管理岗位，各自拥有独立的操作界面及职能分配。

04 统计分析

具备全面的数据记录及统计功能，包括人员、工序、工作量、错情、日志等。项目管理人员可根据统计数据实时监控各岗位工作进度和质量，通过及时的动态调整保证项目顺利运行。

质量为上

05 自动挂接

采用目录数据和图像数据一体化孪生设计，支持图像和目录同屏显示，在加工过程中自动建立目录和图像的一一对应关系，保证图像数据与目录数据100%挂接正确。

07 质检验收

系统支持“自动实时质检”和“批量验收质检”，检查过程中将对不符合要求的数据进行标记，同时既可实时给出提示，也可定期导出质检报告。

06 数据校验

系统后台自动上传扫描图像，无需人工干预且不影响扫描工作；同时对上传下载数据进行实时一致性校验，避免传输过程中导致的图像数据错误。

08 知识库

具有质检回退功能，实时将不合格数据回退到相应岗位并给出回退原因，同时记录目录错误类型及标引问题图像，通过统计分析，用于过程回溯和针对性培训。

保证效率

09 自动优化

加工系统可自动生成每一幅图像的裁剪坐标。经过一检岗位复查确认后，再由加工系统依据裁剪坐标参数对每一幅图像自动完成裁剪处理。

10 数据转换

支持目录数据和图像数据在各种通用格式之间的相互自动批量转换，并能保持原有的目录层级结构。

11 数据打包

支持对成果数据自动批量打包成多层PDF文档，支持全文检索，方便查询利用。并在数据打包输出的同时，可以对图像数据分辨率重新进行设置，也可以添加个性化水印。

12 元数据封装

支持对成果数据进行元数据封装，同时提供元数据信息查询工具，封装标准符合DA/T 48-2009《基于XML的电子文件封装规范》。